

3. Жұмыс құралының орналасуын бағыттауға және басқаруға арналған құрылғылардың бөлшектері. Корпустар айлабұйымы

Сұрақтар:

3.1 Жұмыс құралының орналасуын бағыттауға және басқаруға арналған құрылғылардың бөлшектері

3.2 Құрылғылардың корпустары

3.1 Жұмыс құралының жағдайын бағыттауға және бақылауға арналған құрылғылардың бөлшектері

Дәріс жоспары

1. Бұрғылау және бұрғылау қондырғыларына арналған өткізгіш гильзалар, олардың мақсаты, конструкциялары және қолданылуы жылыларға қойылатын талаптар.

2. Биіктік және бұрыштық қондырғылар, көшіргіштер

3. Жабдықтың айналмалы және бөлгіш құрылғылары жиналыстардың.

Өткізгіш гильзалардың мақсаты – олар аспап осінің орнын анықтайды құрылғының орнату элементтеріне қатысты нұсқаулық және оның радиалды қаттылығын арттыру, таңбалаудың қажеті жоқ. Кондукторлық ЖТҚЛКИ – қозғалмайтын және айналмалы. Айналмалы төлкелерді қолдану. Сыныбы және бекітілген төлкелердің жалғандығы – тұрақты, ауыстырылатын, жылдам ауыстырылатын және арнайы және аумақтық. Тұрақты төлкелердің конструкциялары. Ауыстырылатын және жылдам ауыстырылатын конструкциялар төлкелер және олардың тағайындалуы. Кондукторлық төлкелерді отырғызу. Кондукторлардың қонуы аралық төлкелердегі бос төлкелер. Кондудағы тесік диаметріне арналған шектерктік төлкелерде. Өткізгіш гильзалардың материалдары: болат U10A, U12A, болат 20.

Төлкенің төменгі ұшынан дайындаманың бетіне дейінгі арақашықтық – 1/3-1 диаметр тесік. Қондырғылардың, көшірмелердің мақсаты, олардың конструкциясы, материалы, термоөңдеу. Бөлгіш құрылғының конструкциясы. Бекіткіштердің конструкциялары: шарикті бекіткіштің конструкциясы, шығатын цилиндрі бар бекіткіштің конструкциясын құрғақ саусақпен, тартқыш саусақтың конустық бөлігі бар ысырманың конструкциясы, Ысырманы дәл бөлгіш құрылғыларда түсіру. Бекіткішті қарапайым

құрылғыларда басқару. Айналмалы және істердің конструкциялары және автоматты құрылғылардағы тельдік құрылғылар.

3.2 Құрылғылардың корпустары

Дәріс жоспары

1. Бірге айлабұйымдардың корпустық бөлшектерінің шалшықты мақсаты.
2. Арматура корпустарының түрлері және оларға қойылатын талаптар.
3. Корпустың дайындамаларын алудың материалы мен әдістері.
4. Корпустардың негізгі элементтерінің құрылымдық орындалуы. Корпустарды станокқа орнату және бекіту тәсілдері.

Корпустың беттерінің жиынтығы арматураның негізгі негізі болып табылады. Арматура корпустарын дайындау нұсқалары. Құрылғылардың корпустарына қойылатын талаптар. Корпусқа қойылатын ең маңызды талап – бұл қарапайым және мүмкін төмен баға. Жоңқалардан және салқындатқыштардан ыңғайлы тазалауды қамтамасыз ету. Корпустарға арналған дайындамаларды алу әдістері. Корпустарды дайындауға арналған құйылған дайындамалар. Корпустарға арналған дәнекерленген конструкциялар. Корпусты дәнекерлеу – корпустың деформациясы және ішкі кернеулер арматураның дәлдігіне әсер етеді. Сұрыптық прокаттан жасалған құрылғылардың корпустары. Корпустардың құрастырмалы конструкциялары. Арматура корпустарының материалы. Корпустардың құрылымдық әртүрлілігі. Корпустардың дайындамаларын стандарттау.

СӨЖ үшін бақылау тапсырмалары

1. Ауыстырылатын, тез ауыстырылатын, арнайы өткізгіш гильзаларды бейнелеу.
2. Шарикті қысқыштың конструкциясын бейнелеу.
3. Цилиндрлік саусақпен ұстағыштың конструкциясын бейнелеу.
4. Тартылатын саусақтың конустық бөлігімен құрылымды бейнелеу.
5. Корпустарды дайындаудың нұсқаларын бейнелеу.

6. Арматураны станокқа бекіту нұсқаларын көрсету
7. Корпустарды жасау үшін қолданылатын материалдар.